(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-1357

(43)公開日 平成6年(1994)1月11日

(51)Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
B 6 5 D 33/00	. C	9256-3E		
65/28		9028-3E		
81/26	С	9028-3E		

審査請求 未請求 請求項の数2(全 3 頁)

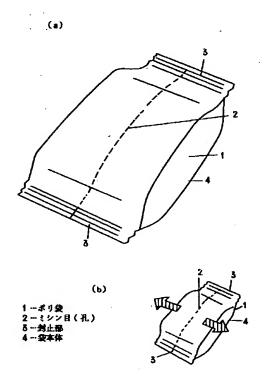
(21)出願番号	特顯平4-162446	(71)出願人 000005821 松下蛋器産業株式会社
(22)出願日	平成 4年(1992) 6月22日	大阪府門真市大字門真1006番地 (72)発明者 山崎 英明 神奈川県横浜市港北区綱島東四丁目3番1 号 松下通信工業株式会社内
,		(72)発明者 内藤 美久 神奈川県横浜市港北区棡島東四丁目3番1 号 松下通信工業株式会社内
		(74)代理人 弁理士 小鍜治 明 (外2名)

(54)【発明の名称】 包装用袋

(57)【要約】

【目的】 包装用袋にミシン目を設けて空気の出入りを 可能とし、結露等による内容物のダメージを防ぐととも に、袋本体の簡単な開封を実現する。

【構成】 包装用袋1にミシン目2を設けて、外部環境 との空気の出入りを可能とし、外部環境の変化による結 露等が生じないので、内容物へダメージを与えることが 無い。また、ミシン目2に沿って引き裂くことで、袋本 体4を簡単に開封できる。さらに、ミシン目2を入れる だけの方法なので、安価に多量に実現できる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 袋本体に孔を所定の間隔をおいて多数形 成したことを特徴とする包装用袋。

【請求項2】 孔がミシン目である請求項1記載の包装 用袋。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はポリエチレン製または塩 化ビニール製の包装用袋に関する。

[0002]

【従来の技術】図3(a)は従来の包装用袋を示してい る。11は袋本体であり、気密性を有するので外部環境 から、内容物を遮断することができる。13は乾燥剤で あり、内容物と同時に袋本体11内に封入した空気中の 湿気を吸収するものであるが、必要に応じて脱酸素剤等 を封入することもある。12は開封用の波形端面であ り、内容物を取り出す際は、図3(b)に示す矢印の向 きに、波形の凹部分を引き裂くように開封する。

【0003】図4(a)も従来の包装用袋を示してお り、内容物を取り出す際は、図4(b)に示すように、 貼合せ部分14と対面する袋本体11の一部分をつまんで 矢印の向きに引っ張り開封する。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従 来の包装用袋では、気密性を有するため、内容物と同時 に袋内に封入した空気中の湿気が、外部環境の変化に対 応して結露等を引起こし、内容物へダメージを与えると いう問題があった。また、封入した空気への処置の為の 乾燥剤等を封入することは、コストアップの要因となる 的で波形端面を設けたり、貼合せ部分等を設けること は、設備のコストアップの要因となる問題があった。

【0005】本発明は上記の問題点を解消しようとする ものであり、袋本体内に空気の出入りを可能にして結路 等による内容物のダメージを防ぐとともに、袋本体の簡 単な開封を実現する包装用袋を提供することを目的とす

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達 成するために、包装用袋に孔(ミシン目)を設けて、外 40 部環境との空気の出入りを可能としたものであり、また この孔を用いて、包装用袋の簡便な開封を可能としたも のである。

[0007]

【作用】したがって、本発明によれば、包装用袋に孔を 設けたことにより、外部環境との空気の出入りが可能と なり、外部環境が変化しても袋本体内部の空気が外部環 境と同一になるので、結路等による内容物のダメージが 無くなる。さらに、袋本体の孔に沿って引き裂けば、簡 単に包装用袋を開封できる。しかも、孔を入れるだけの 50 3 封止部

方法なので、極めて安価に多量に実現することが可能と なる。なお、孔の代わりにミシン目をあけても良い。 [0008]

【実施例】以下、本発明の実施例を図1および図2に基 づいて説明する。 図1 (a) は本発明の一実施例の包装 用袋の斜視図、図1 (b)は同包装用袋における開封方 法の説明図である。図1中1はポリエチレン製、塩化ビ ニール製の包装用袋である。この包装用袋1の袋本体4 の両端には封止部3があり、袋本体4には孔であるミシ 10 ン目2が形成されている。なお、このミシン目2は縦方 向に形成してあるが横でも斜めでも良く、筒状の断面を もつ。

【0009】袋用ロールへ、あらかじめミシン目を入れ れば、作業効率が向上する。ミシン目2は空気が充分出 入りできるような大きさ、または数を有している。

【0010】内容物を取り出す際には、図1(b)に示 す矢印の向きに引き裂くように開封する。

【0011】図2(a)は本発明の第2の実施例を示 し、ミシン目2を袋本体4の封止部3の近傍へ設けるこ 20 とによって、内容物を封入する工程と同時に、または後 工程でもミシン目2を打つことが可能となる。

【0012】図2(b)は第2の実施例の包装用袋1を 開封する方法を示したものであり、ミシン目2に沿って 矢印方向に引き裂くことで開封できる。

[0013]

【発明の効果】本発明は上記実施例より明らかなよう に、袋本体に孔を所定の間隔をおいて多数形成したこと によって、外部環境との空気の出入りを可能としている ため、外部環境の変化によってよる結露等が発生しない 問題があった。さらに、包装用袋の開封の簡便を計る目 30 ので、内容物にダメージを与えることが無い。また、孔 に沿って引き裂けば、袋本体を開封できるので、簡便に 内容物を取り出すことができる。更に袋本体に孔(ミシ ン目)を入れるだけの方法なので、極めて安価に多量に 実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】(a)は本発明の一実施例の包装用袋の斜視図 (b) は本発明の一実施例における開封方法を示す説明 図

【図2】(a)は本発明の他の実施例の包装用袋の斜視

(b) は本発明の他の実施例における開封方法を示す説

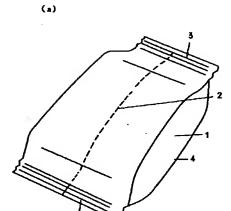
【図3】(a)は従来の包装用袋の斜視図

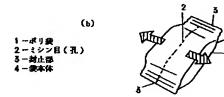
- (b) は従来の包装用袋における開封方法を示す説明図 【図4】(a)は従来の包装用袋の斜視図
- (b) は従来の包装用袋における開封方法を示す説明図 【符号の説明】
- 1 包装用袋
- 2 ミシン目(孔)

2

(3)

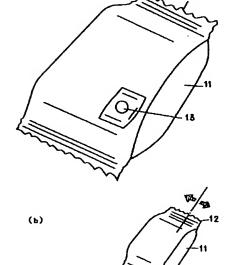




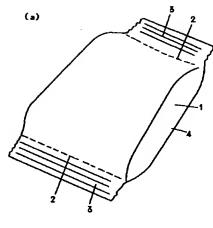


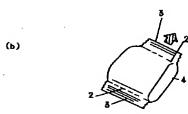


(a)

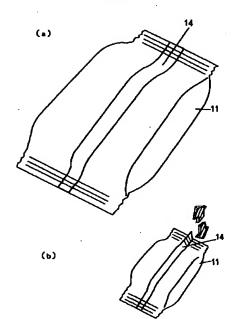








【図4】



PAT-NO:

JP406001357A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 06001357 A

TITLE:

PACKAGING BAG

PUBN-DATE:

January 11, 1994

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

YAMAZAKI, HIDEAKI NAITO, YOSHIHISA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP04162446

APPL-DATE:

June 22, 1992

INT-CL (IPC): B65D033/00, B65D065/28, B65D081/26

US-CL-CURRENT: 383/103, 383/207

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent a content from being damaged by moisture condensation,

etc., and open the bag main body easily by making it possible for air to

enter/go out by providing a perforation on a packaging bag.

CONSTITUTION: A perforation 2 is provided on a packaging bag 1 to make it

possible for air to enter/go out between the inside of the bag and outside

environment, and therefore, moisture condensation, etc., due to the change of

the outside environment does not develop, and the content is not damaged.

Also, by tearing the packaging bag along the perforation 2, a bag main body 4

can be easily opened. In addition, by simply applying the perforation 2, the

packaging bag can be embodied at a low cost by a large quantity.

COPYRIGHT: (C) 1994, JPO&Japio